

- Denominazione prodotto:* **GRASSO FUSO**
- Origine:* S.O.A. di CATEGORIA 3 Reg. CE 1069/2009
proveniente da impianti autorizzati CE
- Trattamento termico:* processo di fusione a 95-105°C/60 min.
processo di neutralizzazione a 100°C/60 min.
processo di disidratazione a 100°C/180 min.
- Destinazione:* Impianto trasformazione SOA cat. 3
Impianto oleochimico cat. 3
Impianto produzioni zootecniche
(ai sensi del Reg. CE 1069/09 – Reg. UE 142/11)
Impianto produzione energia
(cogenerazione/imp.generazione energia elettrica)
Sostenibilità DM 14-11-2019
- Confezione:* Sfuso in cisterne identificate ed autorizzate

Caratteristiche fisiche-chimiche

PARAMETRI ANALIZZATI	RISULTATI <i>Valori medi</i>	METODO
Acidità	<i>Max 4%</i>	<i>UNI EN ISO 660:2009 met.9.1-9.2</i>
Colore	<i>Max FAC 9</i>	<i>Metodo qualitativo interno</i>
MIU	<i>Max 1%</i>	<i>Per calcolo UNI EN ISO 662:2001 met.B NGD C7-1976 NGD C12-1976</i>
Totale impurità insolubili	<i><0,15%</i>	<i>NGD C7-1976</i>

Il grasso animale fuso destinato ad uso zootecnico è CONFORME ai Reg. (UE) 225/2012 e Reg. (UE) 227/12 e s.m.a.

Viadana, 30 dicembre 2020

ALCOR S.r.l.
Viadana (MN)

